

SC-600HM

Type: Metallpulverfülldraht – Hartauftrag

Zulassungsumfang

DIN 8555 MF 6-GF-60-P

EN 14700 TZ Fe2

Anwendungsgebiete

- Förderschnecken, Erdbohrer, Baggerzähne, Brecher, Bodenfräser, Schredder

Eigenschaften

- Metallpulverfülldraht ohne Schlackebildung für das Hartauftragschweißen

Schweißpositionen



1G 2F
(PA) (PB)

Schweißstrom / Polung

DC +

Schutzgas

Ar + 20~25% CO₂

ISO 14175 - M21

Abmessung / VPE

Ø	Spule
mm (in)	15kg (33lbs)
1.2 (0.045)	✓
1.6 (1/16)	✓

Chemische Schweißgutanalyse (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.5	0.3	1.5	0.012	0.009	6.2	0.35

Typische mechanische Güterwerte des Schweißgutes (%)

Rockwell-Härte (HRC)

58-62

Verarbeitungshinweise

Abmessung, Polung, Schutzgas	Abstand mm (in)	DV-Geschwindigkeit m/min (in/min)	Spannung (Volt)	Leistung (Ampere)	Ausbringung kg/hr (lb/hr)
1.2mm (0.045 in) DC+					
80% Ar + 20% CO ₂	20 (4/5)	9.8 (385)	25-27	230	4.5 (9.9)
		12.5 (492)	27-29	260	5.5 (12.1)
		14.2 (559)	29-31	300	6.4 (14.1)
1.6mm (1/16 in) DC+					
80% Ar + 20% CO ₂	20 (4/5)	5.8 (228)	27-29	260	5.3 (11.6)
		7.9 (311)	28-30	300	6.2 (13.6)
		9.7 (381)	29-31	330	7.6 (16.7)