

# S-6013.LF

Type : Stabelektrode, rutil-umhüllt – un- und niedriglegierte Stähle



## Zulassungsumfang

AWS A5.1 / ASME SFA5.1 E6013  
 JIS Z3211 E4313  
 EN ISO 2560-A E38 0 R 1 2  
 KR 2  
 ABS 2  
 LR 2  
 CE

BV 2  
 DNV 2  
 GL 2  
 NK KMW2  
 NAKS

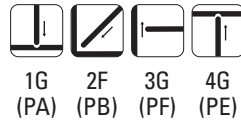
## Anwendungsgebiete

- Stahl- und Maschinenbau
- Behälter- und Kesselbau
- Schiffbau
- Grundwerkstoffe: S235-S355 und ähnliche

## Eigenschaften

- weicher Lichtbogen
- wenig Spritzer
- selbstlösende Schlacke
- hervorragende Zündefigenschaften

## Schweißpositionen



## Schweißstrom / Polung

AC or DC ±

## Rücktrocknung

70~100°C (158~212°F) X 0.5~1hr

## Abmessungen / VPE

Ø	Länge	Standard		Vakuum				Kunststoff	
		packet	carton	packet	carton	packet	carton	packet	carton
mm (in)	mm (in)	5kg(11lbs)	20kg(44lbs)	1.5kg(3.3lbs)	15kg(3.3lbs)	5kg(11lbs)	20kg(44lbs)	5kg(11lbs)	20kg(44lbs)
2.6 (3/32)	350 (14)		✓						
3.2 (1/8)	350 (14)		✓						
4.0 (5/32)	400 (16)		✓						
	450 (18)								
5.0 (3/16)	400 (16)		✓						
	450 (18)								
6.0 (15/64)	450 (18)		✓						

**Chemische Schweißgutanalyse (%)**

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.23	0.35	0.022	0.017

**Typische mechanische Gütewerte des Schweißgutes**

	Streckgrenze Mpa(lbs/in <sup>2</sup> )	Zugfestigkeit Mpa(lbs/in <sup>2</sup> )	Dehnung (%)	Temp °C(°F)	Kerbschlagarbeit J (ft-lbs)
	439 (63,700)	488 (70,900)	26.8	0 (32)	67 (50)

**Verarbeitungshinweise**

Ø mm (in)	2.6 (3/32)	3.2 (1/8)	4.0 (5/32)	5.0 (3/16)	6.0 (15/64)
Länge mm (in)	350 (14)	350 (14)	400 (16) 450 (18)	400 (16) 450 (18)	450 (18)
PA & PB	50-95A	80-130A	120-180A	160-230A	220-300A
PF & PE	45-90A	60-120A	100-160A	120-220A	-

SMAW

SAW

GMAW

GTAW

FCAW

Non-FERROUS

APPENDIX