

# Supercored 308L

Type : Fülldraht (Werkstoffnummer: 1.4316), rutil



## Zulassungsumfang

AWS A5.22 / ASME SFA5.22 E308LT0-1/-4

JIS Z3323 TS308L-FB0

EN ISO 17633-A-T 19 9 L R M/C 3

TÜV EN ISO 17633-A - T 19 9 L R M21/C1 3

DB DIN EN ISO 17633-A-T 19 9 L R M/C 3

CE

## Anwendungsgebiete

- 18%Cr-8%Ni rostfreie Stähle
- Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4541, und ähnliche

## Eigenschaften

- besonders gut geeignet für Schweißpositionen PA & PB
- Hohe Ausbringungsrate

## Schweißpositionen



1G 2F  
(PA) (PB)

## Schweißstrom / Polung

DC +

## Schutzgas

100% CO<sub>2</sub>

Ar + 20~25% CO<sub>2</sub>

ISO 14175 - C1, M21

## Abmessungen / Verpackungseinheiten (weitere auf Anfrage)

Ø	Spulen			Fässer		
	5kg (11lbs)	12.5kg (27.6lbs)	15kg (33lbs)	250kg (551lbs)	300kg (661lbs)	350kg (771lbs)
0.9 (0.035)	✓	✓	✓			
1.0 (0.040)	✓	✓	✓			
1.2 (0.045)	✓	✓	✓			
1.6 (1/16)		✓	✓			

## Chemische Schweißgutanalyse (%)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
100% CO <sub>2</sub>	0.03	0.50	1.50	0.02	0.01	19.0	9.5	0.05
80% Ar + 20% CO <sub>2</sub>	0.03	0.60	1.60	0.02	0.01	19.5	9.6	0.05

## Typische mechanische Gütewerte des Schweißgutes

	Zugfestigkeit Mpa(lbs/in <sup>2</sup> )	Dehnung (%)	Temp °C(°F)	Kerbschlagarbeit J (ft-lbs)	Ferrit Nummer
100% CO <sub>2</sub>	550 (79,750)	44	-20 (4)	50 (37)	7-10
80% Ar + 20% CO <sub>2</sub>	570 (82,650)	43	-20 (4)	55 (41)	7-10

## Verarbeitungshinweise

Abmessung, Polung, Schutzgas	Abstand mm (in)	DV-Geschwindigkeit m/min (in/min)	Spannung (Volt)	Leistung (Ampere)	Ausbringung kg/hr (lb/hr)
<b>1.2mm (0.045 in) DC+</b>					
100% CO <sub>2</sub>	20 (4/5)	6.2 (244)	23-26	140	2.7 (6.0)
		9.0 (354)	27-30	180	3.9 (8.6)
		12.0 (472)	28-31	210	5.0 (11.0)
80% Ar + 20% CO <sub>2</sub>	20 (4/5)	6.2 (244)	23-26	140	2.8 (6.2)
		9.0 (354)	27-30	180	4.0 (8.8)
		12.0 (472)	27-30	210	5.1 (11.2)
<b>1.6mm (1/16 in) DC+</b>					
100% CO <sub>2</sub>	25 (1)	3.7 (146)	24-27	180	3.0 (6.6)
		6.4 (250)	25-28	250	4.8 (10.6)
		8.9 (350)	26-29	290	6.3 (13.9)
80% Ar + 20% CO <sub>2</sub>	25 (1)	3.7 (146)	24-27	180	3.1 (6.8)
		6.4 (250)	25-28	250	5.0 (11.0)
		8.9 (350)	26-29	290	6.5 (14.3)