

SMT-308LSi Inox

Type: WIG-Schweißstab (Werkstoffnummer: 1.4316)



Zulassungsumfang

AWS A5.9 / ASME SFA5.9 ER308L
JIS Z3321 YS308L
EN ISO 14343-A W 19 9L Si
TÜV ISO 14343-A W 19 9L Si
DB ISO 14343-A W 19 9L Si
CE

Anwendungsgebiete

- zum Schweißen von CrNi-Stählen
- Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4308, 1.4311, 1.4541, 1.4550 und ähnliche

Anwendungsgebiete

- gute Beständigkeit gegen Salpetersäure
- Kaltzäh bis -196°C

Schweißstrom / Polung

DC -

Schutzgas

Ar
ISO 14175 - I1

Abmessungen / VPE

Ø	PVC Rohr
mm (in)	5kg*1000
1.0 (0.039)	✓
1.2 (0.045)	✓
1.6 (1/16)	✓
2.0 (5/64)	✓
2.4 (3/32)	✓
2.6 (0.10)	✓
3.2 (1/8)	✓

Chemische Schweißgutanalyse (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.02	0.8	1.70	20.0	10.3

Typische mechanische Güterwerte des Schweißgutes

Zugfestigkeit Mpa(lbs/in ²)	Dehnung (%)	Temp °C(°F)	Kerbschlagarbeit J (ft-lbs)
600 (87,000)	41	0 (32)	110 (81)