

# Fülldraht für Hartauftragschweißen

## SC-600HM

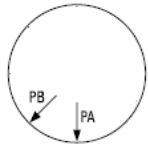
### Beschreibung & Anwendungen

Der SC-600HM ist ein Metallpulver-Fülldraht für das Hartauftragschweißen zur Verwendung mit Ar/CO<sub>2</sub>-Gas. Es ist für Schweißposition PA und PB geeignet. Es bildet keine Schlacke und ermöglicht mehrlagiges Hartauftragschweißen.

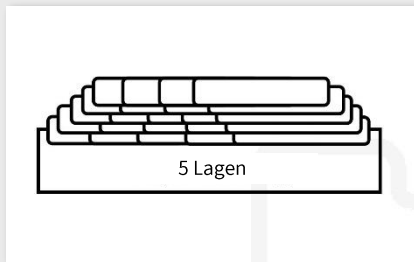
Es wird als Beispiel bei Schneidwerkzeugen, Scherenmesser, Walzen für Kaltwalzverfahren und Förderschnecken angewendet.

### Eigenschaften

- Ausgezeichnete Schweißbarkeit
- Gute Härtewerte
- Verwendung mit Ar/CO<sub>2</sub> gas : M21
- DIN 8555 MSG 6-GF-60-P



### Schweißkondition der Probe



Durchmesser	1,2 und 1,6mm
Schutzgas	80%Ar+20%CO <sub>2</sub>
Gasdurchfluss(l/min.)	20
Polarität	DC+
Ampere / Volt	260-300 / 30-31
Stick-Out	20mm
Wärmebehandlung	150-200°C
Zwischenlagentemperatur	≥250°C

### Mechanische Gütewerte des Schweißgutes

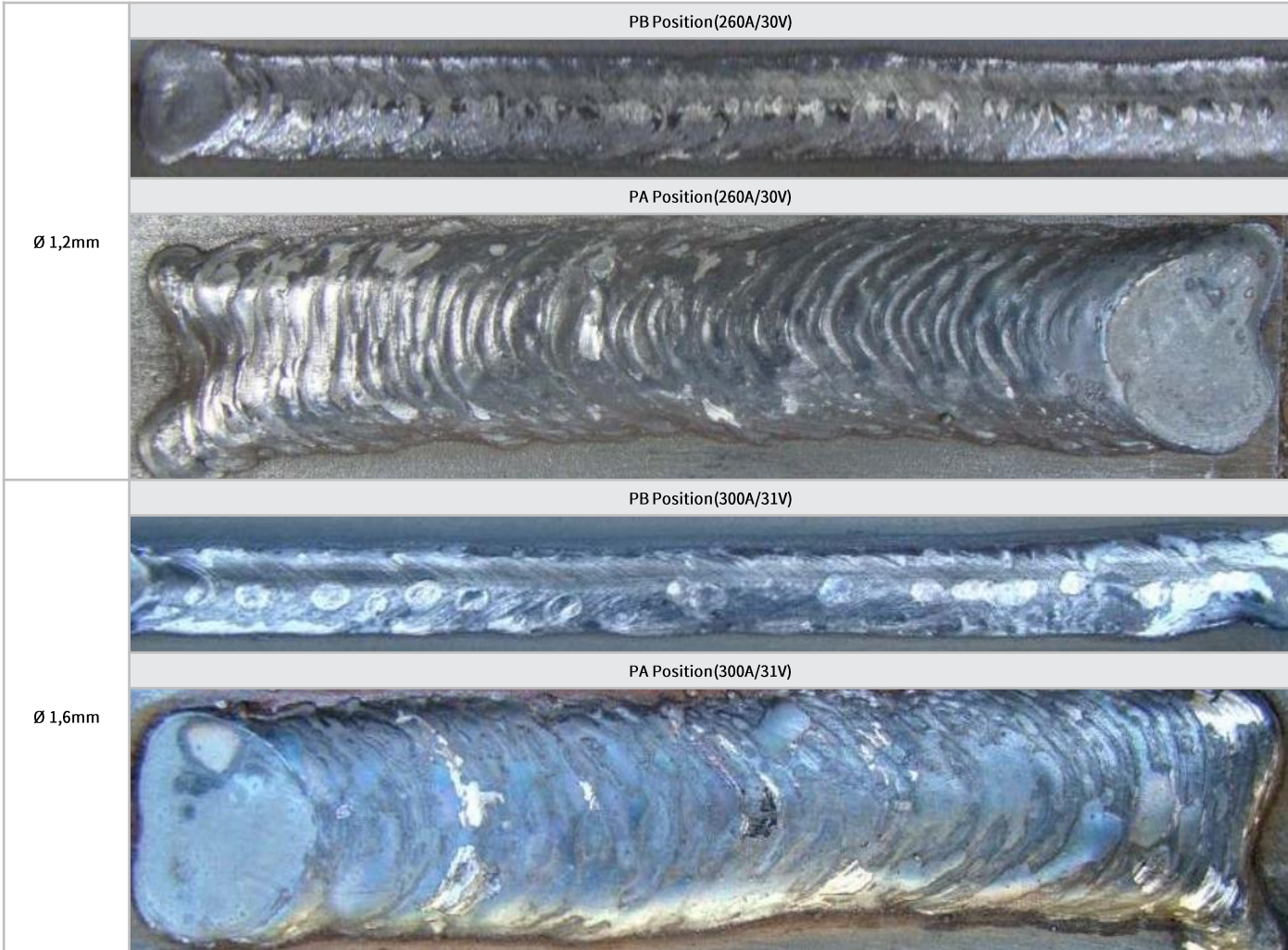
Durchmesser	Härtewerte(HRC) getestet nach JIS Z3114-1990										Durchschnitt
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
1,2mm	58	58	59	59	59	59	60	60	61	62	59,5
1,6mm	58	59	59	59	60	61	61	62	62	62	60.3

Ø	Chemische Zusammensetzung (Gew. %)						
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
1,2mm	0,48	0,37	1,57	0,012	0,009	6,37	0,35
1,6mm	0,42	0,30	1,38	0,012	0,009	6,25	0,34

### Verpackung

Ø	Spule		Fass
	5kg	15kg	250kg
mm			
1,2	✓	✓	
1,4	✓	✓	
1,6	✓	✓	✓

## Schweißnaht



## Typische Schweißparameter

Abstand der Stromdüse zum Werkstück(CTWD)	Drahtvorschub(m/min)	Amp.	Volt	Abschmelzleistung(kg/h)
Durchmesser 1,2mm / Polarität DC+ / 80% Ar + 20% CO2 Gas				
20mm	9,8	230	25-27	4,5
	12,5	260	27-29	5,5
	14,2	300	29-31	6,5
Durchmesser 1,6mm / Polarität DC+ / 80% Ar + 20% CO2 Gas				
20mm	5,8	260	27-29	5,3
	7,9	300	28-30	6,2
	9,7	330	29-31	7,6