

SC-81WM

Type: Fülldraht, rutil – wetterfeste Stähle

Zulassungsumfang

AWS A5.29 E81T1-W2M

ASME SFA-A5.29 E81T1-W2M

EN ISO 17632-B T553T1 1MA NCC1

Anwendungsgebiete

- Brückenbau
- Fassadenbau
- Stahlbau
- Grundwerkstoffe: wetterfeste Stähle (Allwesta, Corten, Patinax-F, Patinax 37 und ähnliche)

Eigenschaften

- rutile Fülldrahtelektrode mit schnellerstarrender Schlacke
- gute Schweißbarkeit mit geringer Spritzerbildung
- selbstlösende Schlacke

Schweißpositionen



1G 2F 3G 4G
(PA) (PB) (PF) (PE)

Schweißstrom / Polung

DC +

Schutzgas

Ar + 20~25% CO₂

ISO 14175 - M21

Abmessungen / Verpackungseinheiten (weitere auf Anfrage)

Ø	Spulen			Fässer		
	5kg (11lbs)	15kg (33lbs)	20kg (44lbs)	250kg (551lbs)	300kg (661lbs)	350kg (771lbs)
1.0 (0.040)						
1.2 (0.045)		√				
1.4 (0.052)						
1.6 (1/16)		√				

Chemische Schweißgutanalyse (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu
0.04	0.38	1.04	0.005	0.004	0.55	0.54	0.43

Typische mechanische Gütewerte des Schweißgutes

Streckgrenze Mpa(lbs/in ²)	Zugfestigkeit Mpa(lbs/in ²)	Dehnung (%)	Temp °C(°F)	Kerbschlagarbeit J (ft.-lbs)
590 (85,600)	650 (94,300)	24.9	-30 (-22)	45 (33)

Verarbeitungshinweise

Abmessung, Polung, Schutzgas	Abstand mm (in)	DV- Geschwindigkeit m/min (in/min)	Spannung (Volt)	Leistung (Ampere)	Ausbringung kg/hr (lb/hr)	Effektivität (%)
1.2mm (0.045 in) DC+						
Ar + 20-25% CO ₂	25 (1)	Alle Positionen				86-88
		4.4 (175)	22-27	110-140	1.6 (3.5)	
		5.1 (200)	23-28	120-150	1.8 (4.0)	
		6.4 (250)	24-29	130-160	2.3 (5.0)	
		7.6 (300)	24-29	160-190	2.7 (6.0)	
		8.9 (350)	25-30	170-200	3.2 (7.0)	
		9.5 (375)	25-30	190-220	3.4 (7.5)	
		PA & PB				
		10.8 (425)	26-31	210-240	3.8 (8.5)	
		12.1 (475)	27-32	230-260	4.3 (9.5)	
		12.7 (500)	28-33	240-270	4.5 (10.0)	
		1.6mm (1/16 in) DC+				
Ar + 20-25% CO ₂	25 (1)	Alle Positionen				86-88
		3.8 (150)	22-27	170-200	2.5 (5.5)	
		4.4 (175)	23-28	180-210	2.9 (6.4)	
		5.1 (200)	24-29	200-230	3.3 (7.3)	
		5.7 (225)	24-29	230-260	3.7 (8.2)	
		6.4 (250)	25-30	250-280	4.2 (9.2)	
		6.9 (275)	25-31	270-300	4.6 (10.1)	
		PA & PB				
		8.3 (325)	26-32	300-330	5.4 (11.9)	
8.9 (350)	27-33	330-360	5.8 (12.8)			

SWAW

SAW

GMAW

GTAW

FCAW

Non-FERROUS

APPENDIX