

SMT-316LSi Inox

Type: WIG-Schweißstab (Werkstoffnummer: 1.4430)



Zulassungsumfang

AWS A5.9 / ASME SFA5.9 ER316L
JIS Z3321 YS316L
EN ISO 14343-A W 19 12 3L Si
TÜV ISO 14343-A W 19 12 3L Si
DB ISO 14343-A W 19 12 3L Si
CE

Anwendungsgebiete

- zum Schweißen von CrNi- und CrNiMo-Stählen
- Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4550, 1.4401, 1.4429, 1.4435, 1.4571 und ähnliche

Eigenschaften

- Nasskorrosion bis 400°C
- Kaltzäh bis -196°C

Schweißstrom / Polung

DC -

Schutzgas

Ar
ISO 14175 - I1

Abmessungen / VPE

Ø	PVC Rohr
mm (in)	5kg*1000
1.0 (0.039)	✓
1.2 (0.045)	✓
1.6 (1/16)	✓
2.0 (5/64)	✓
2.4 (3/32)	✓
2.6 (0.10)	✓
3.2 (1/8)	✓

Chemische Schweißgutanalyse (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.02	0.8	1.85	18.8	12.4	2.5

Typische mechanische Gütewerte des Schweißgutes

Zugfestigkeit Mpa(lbs/in ²)	Dehnung (%)	Temp °C(°F)	Kerbschlagarbeit J (ft.-lbs)
570 (82,700)	44	0 (32)	140 (103)

SAW

SAW

GMAW

GTAW

FCAW

Non-FERROUS

APPENDIX