

S-6013.V

Type : Stabelektrode, rutilzellulose-umhüllt – un- und niedriglegierte Stähle



Zulassungsumfang

AWS A5.1 / ASME SFA5.1 E6013
 JIS Z3211 E4313
 EN ISO 2560-A E38 0 RC 1 1
 KR 2
 ABS 2
 LR 2
 NK KMW2
 CWB CSA W48 E4313
 TÜV EN ISO 2560-A - E 38 0 RC 1 1
 CE

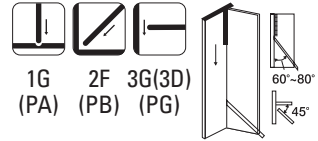
Anwendungsgebiete

- Universalelektrode für Werkstatt-, Montage- und Reparaturschweißungen

Eigenschaften

- Sehr gute Eignung für Fallnähte
- Sehr gut für Heftarbeiten geeignet
- Schlacke selbstlösend

Schweißpositionen



Schweißstrom / Polung

AC or DC ±

Rücktrocknung

70~100°C (158~212°F) X 0.5~1hr

Abmessungen / VPE

Ø	Länge	Standard	
		Paket	Umkarton
mm (in)	mm (in)	5kg(11lbs)	20kg(44lbs)
2.6 (3/32)	350 (14)	✓	
3.2 (1/8)	350 (14)	✓	
4.0 (5/32)	400 (16)	✓	
5.0 (3/16)	400 (16)	✓	

Chemische Schweißgutanalyse (%)

C	Si	Mn	P	S
0.09	0.32	0.48	0.017	0.012

Typische mechanische Güterwerte des Schweißgutes

Streckgrenze Mpa(lbs/in ²)	Zugfestigkeit Mpa(lbs/in ²)	Dehnung (%)	Temp °C(°F)	Kerbschlagarbeit J (ft-lbs)
460 (66,700)	550 (79,800)	27.5	0 (32)	65 (48)

Verarbeitungshinweise

Ø mm (in)	2.6 (3/32)	3.2 (1/8)	4.0 (5/32)	5.0 (3/16)
Länge mm (in)	350 (14)	350 (14)	400 (16)	400 (16)
PA & PB	60~100A	100~140A	140~190A	190~240A
PF & PE	45~90A	60~120A	100~160A	120~220A