

# SMT-309LSi Inox

Type: WIG-Schweißstab (Werkstoffnummer: 1.4332)



## Zulassungsumfang

AWS A5.9 / ASME SFA5.9 ER309L  
JIS Z3321 YS309L  
EN ISO 14343-A W 23 12L Si  
TÜV ISO 14343-A W 23 12L Si  
CE

## Anwendungsgebiete

- geeignet für Austenit-Ferrit-Verbindungen
- Grundwerkstoffe: 1.4583, S235-S355 und ähnliche

## Eigenschaften

- Naßkorrosion bis 350°C
- Kaltzäh bis -120°C

## Schweißstrom / Polung

DC -

## Schutzgas

Ar

## Abmessungen / VPE

Ø	PVC Rohr
mm (in)	5kg*1000
1.0 (0.039)	
1.2 (0.045)	✓
1.6 (1/16)	✓
2.0 (5/64)	✓
2.4 (3/32)	✓
2.6 (0.10)	✓
3.2 (1/8)	✓

## Chemische Schweißgutanalyse (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.03	0.40	1.74	24.2	12.6

## Typische mechanische Güterwerte des Schweißgutes

Zugfestigkeit Mpa(lbs/in <sup>2</sup> )	Dehnung (%)	Temp °C(°F)	Kerbschlagarbeit J (ft-lbs)
600 (87,000)	38	0 (32)	150 (110)