

# SW-307NS Cored

Type : Metallpulverfülldraht (Werkstoffnummer: 1.4370)

## Zulassungsumfang

EN ISO 17633-A-T 18 8 Mn M M 1

## Anwendungsgebiete

- Für das Schweißen von Vergütungsstählen, Panzerblechen und Hartmanganstählen
- Austenit - Ferrit- Verbindungen
- Grundwerkstoffe: 1.4583, Schwarz-Weiß-Verbindungen

## Eigenschaften

- rißsicher
- Naßkorrosion bis 300°C bei Mischverbindungen

## Schweißpositionen



1G 2F 3G 4G  
(PA) (PB) (PF-PG) (PE)

## Schweißstrom / Polung

DC +

## Schutzgas

Ar + 2% O<sub>2</sub>

ISO 14175 - M13

## Abmessungen / Verpackungseinheiten (weitere auf Anfrage)

Ø mm (in)	Spulen			Fässer		
	5kg (11lbs)	12.5kg (27.6lbs)	15kg (33lbs)	250kg (551lbs)	300kg (661lbs)	350kg (771lbs)
1.2 (0.045)		✓	✓	✓	✓	✓
1.6 (1/16)		✓	✓	✓	✓	✓

## Chemische Schweißgutanalyse (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.07	0.6	7.3	0.021	0.008	8.6	18.3	0.1

## Typische mechanische Güterwerte des Schweißgutes

Zugfestigkeit Mpa(lbs/in <sup>2</sup> )	Dehnung (%)	Temp °C(°F)	Kerbschlagarbeit J (ft-lbs)
610 (88,500)	23	-20 -60	106 71

## Verarbeitungshinweise

Abmessung, Polung, Schutzgas	Abstand mm (in)	DV- Geschwindigkeit m/min (in/min)	Spannung (Volt)	Leistung (Ampere)	Ausbringung kg/hr (lb/hr)
1.2mm (0.045 in) DC+					
Ar + 2% O <sub>2</sub>	20 (0.78)	5.5 (216)	23-25	190	4.2 (9.1)
		6.6 (260)	25-27	220	5 (10.9)
		8.1 (320)	26-28	250	6 (13.0)