

S-NFC

Type : Stabelektrode, basisch-umhüllt

Zulassungsumfang

AWS A5.15 / ASME SFA5.15 ENiFe-CI

JIS Z3252 DFCNiFe

EN ISO 1071 - E C NiFe-CI 1

Anwendungsgebiete

- Kaltschweißen von Grauguss (GGL & GGG-Sorten)

Eigenschaften

- Basisch-graphitisch umhüllte Stabelektrode mit Nickel- Eisen-Kernstab
- Extrem Rißsicherheit

Schweißpositionen



1G 2F
(PA) (PB)

Schweißstrom / Polung

AC or DC ±

Rücktrocknung

100-200°C (212-392°F) X 1hr

Abmessungen / VPE

Ø	Länge	Kunststoff	
		Paket	Umkarton
mm (in)	mm (in)	2.5kg(5.5lbs)	10kg(22lbs)
2.6 (3/32)	300 (12)		✓
3.2 (1/8)	350 (14)		✓
4.0 (5/32)	400 (16)		✓
5.0 (3/16)	400 (16)		✓
6.0 (15/64)	450 (18)		✓

Chemische Schweißgutanalyse (%)

C	Si	Mn	P	S	Fe	Ni
1.17	0.80	1.2	0.010	0.003	54.0	Bal

Typische mechanische Gütewerte des Schweißgutes

Rockwell-Härte (HRB)
90

Verarbeitungshinweise

Diameter mm (in)	3.2 (1/8)	4.0 (5/32)
Length mm (in)	350 (14)	350 (14)
PB	80~130A	110~160A