

Supershield 11

Type: Fülldraht, selbstschützend – un- und niedriglegierte Stähle

Zulassungsumfang

AWS A5.20 / ASME SFA 5.20 E71T-11

JIS Z3313 T49 T14-1 N A

EN ISO 17632-A-T 42 Z Z Z N 1

Anwendungsgebiete

- Montage- und Reparaturanwendungen
- für verzinkte Bleche
- Fassadenbau

Eigenschaften

- selbstschützende Fülldrahtelektrode in allen Positionen verschweißbar, inklusive fallend.
- Sehr spritzerarm

Schweißpositionen



1G 2F 3G 4G
(PA) (PB) (PF-PG) (PE)

Schweißstrom / Polung

DC -

Schutzgas

selbstschützend

Abmessungen / VPE

Ø	Spulen	
	5kg (11lbs)	15kg (33lbs)
0.9 (0.035)	✓	✓
1.0 (0.040)	✓	✓
1.2 (0.045)	✓	✓
1.4 (0.052)	✓	✓
1.6 (1/16)	✓	✓

Chemische Schweißgutanalyse (%)

C	Si	Mn	P	S	Al
0.19	0.35	0.6	0.011	0.006	1.2

Typische mechanische Gütewerte des Schweißgutes

Streckgrenze Mpa(lbs/in ²)	Zugfestigkeit Mpa(lbs/in ²)	Dehnung (%)
520 (75,400)	590 (85,500)	21

Verarbeitungshinweise

Abmessung, Polung, Schutzgas	Abstand mm (in)	DV- Geschwindigkeit m/min (in/min)	Spannung (Volt)	Leistung (Ampere)	Ausbringung kg/hr (lb/hr)	Effektivität (%)
1.6mm (1/16 in) DC+						
	25 (1)	2.5 (98)	14~18	130~180	0.9 (2.0)	77~81
		3.4 (134)	16~20	180~240	1.2 (2.6)	
		4.0 (157)	18~23	220~280	2.2 (4.8)	

SMW

SAW

GMAW

GTAW

FCAW

Non-FERROUS

APPENDIX